



Butyl Products Ltd.

Lingfield House

11 Radford Crescent, Billericay, Essex CM12 0DW, England.

T: +44 (0)1277 653281 F: +44 (0)1277 657921

E: enquiries@butylproducts.co.uk W: butylproducts.co.uk

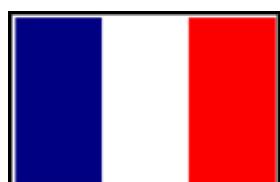


Building Instruction and Repair

English:

Manual for Quick Tanks 4 -12 and 12 high

Pages 1 - 9



Instructions pour l'installation et la

Français:

réparation des citernes Quick Tank 4 -12 et
12 de hauteur

Page 10 - 18



Manual de instrucciones y de reparación

Español:

para tanques de contención rápida de 4 -12 y
12 alta

Página 19 - 27



Bauanleitung und Reparatur

Deutsch:

Handbuch für Quick Tanks 4 -12 und 12 hoch

Seite 28 - 36



Directors: J R Young C Ball G Mitchell L Drumgold

Registered office: Lingfield House, 11 Radford Crescent, Billericay,
Essex CM12 0DW, England.

Registration No: GB 3141465

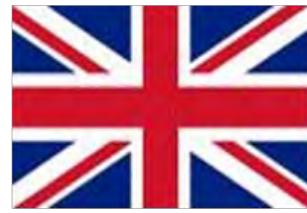
XQT1

Manual no: 27
Revision no: 1



Butyl Products Ltd.

11 Radford Crescent, Billericay, Essex CM12 0DW, England
Tel: +44 (0)1277 653281 Fax: +44 (0)1277 657921
E-mail: enquiries@butylproducts.co.uk
www.butylproducts.co.uk



Building Instruction and Repair Manual for Quick Tanks

4 -12 and 12 high

Manufactured in the UK by Butyl Products Ltd

Index

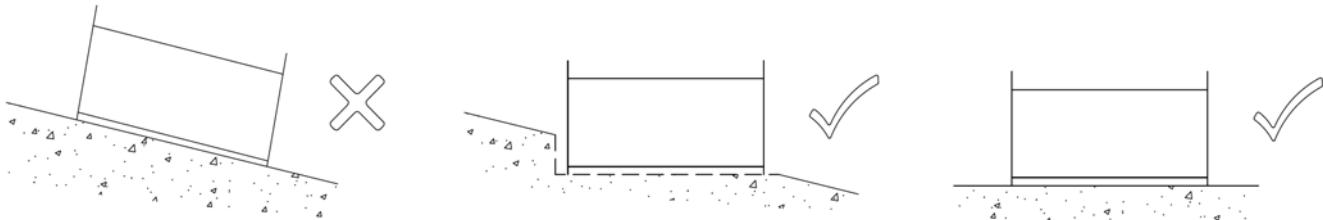
2	Index
3	Packing / Parts list
4-7	Assembly instructions
7	Maintenance procedures
8	Repair kit instructions
9	After sales service

Parts List

		Quick 4	Quick 5	Quick 6	Quick 7	Quick 8	Quick 9	Quick 10	Quick 11	Quick 12	Quick 12 HIGH
	Swivel pole connector	X16	X20	X24	X28	X32	X36	X40	X44	X48	X48
	Galvanised foot	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X12
	Pole end cap	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X12
	Outlet plug	X1	X1	X1	X1						
	Horizontal cross poles	X8	X10	X12	X14	X16	X18	X20	X22	X24	X24
	Leg poles – 1120mm long	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X0
	Leg poles – 1250mm long	X0	X0	X0	X12						
	Allen key	X2	X2	X2	X2						
	Repair kit	X1	X1	X1	X1						
	Ground-sheet	X1	X1	X1	X1						
	Quick tank	X1	X1	X1	X1						
	Packing case	X1	X1	X1	X1						
OPTIONAL											
	2" nipple	X1	X1	X1	X1						
	2" 1/4 turn valve	X1	X1	X1	X1						

Assembly Instructions

1. Select a site that is level and firm enough to support a full tank. It may be necessary to cut or fill earth to produce this as illustrated.



Clear away all vegetation, roots and stones. Ensure the ground is compacted.

Look for a site that is clear of trees to avoid the problem of roots, falling branches and leaves canopy drip. Where possible site the tanks on high ground to allow distribution by gravity. If several tanks are to be grouped together, carefully consider the layout to ensure that the spacing and relative heights will achieve what is required.

2. Lay out the groundsheet



3. Lay out the Quick Tank. Ensure the base is flat and in its final position.



4. Set up the frame legs using 1 x 1.12m long pole, 1 x galvanised foot and 4 x swivel pole connectors (2 at the top and 2 at the bottom).



5. Connect all the legs together with the lower horizontal poles at the base of the leg. We recommend that the horizontal poles should be approximately 120mm above ground level.



6. The horizontal pole, where the outlet is positioned, can be raised to accommodate the outlet, if required.



7. Tighten all base fittings using the Allen key provided.
8. Thread the upper horizontal poles through the hems in the top of the liner, then fix to the leg poles.



Ensure that the swivel pole connectors at the top are set at the correct height and angle. The correct height is 100mm from the top, as illustrated above. The correct angle is set by eye using the edge of the liner base as a guide.

Tighten all top fittings.

9. Ensure that:-

All fittings are secure

The liner is centrally positioned and hanging evenly.

10. Add plastic end caps



11. Fit 2" nipple and ball valve. (*not supplied*)



12. Fit any pipework required in addition to the kit supplied.

13. Fill with water



Maintenance Procedures

- (1) Regularly check ground for subsidence, vegetation growth, etc.
- (2) Inspect the tank and all parts for mechanical damage at least every six months (see instructions for tank damage repair).
- (3) Periodically check tightness of all fittings.
- (4) After dismantling the tank ensure that it is clean and dry before re-packing and storage. Replace any damaged parts with new from supplier.

Repair Kit Instructions

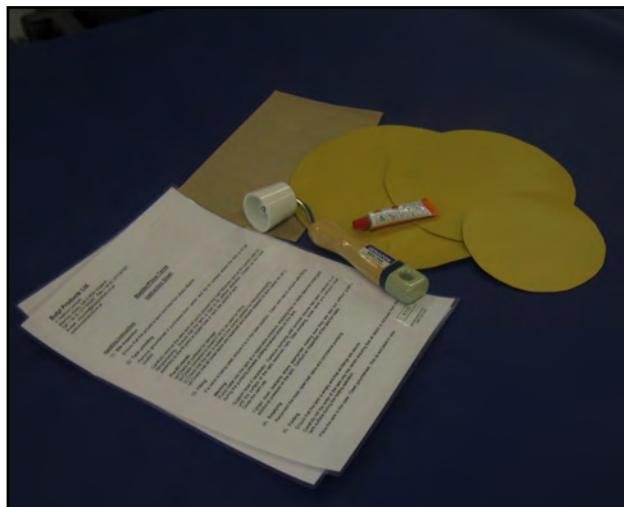
The repair kit consists of:-

1 x tube of glue (expires after three months of seal being broken).

1 x sheet of sand paper

1 x roller

Assortment of repair patches.



- (1) Select a patch that is at least 30mm bigger than the damaged area.
- (2) Place the patch in the final required position and mark with crayon on to tank liner. It is preferable to apply the patch on the inside of the tank liner.

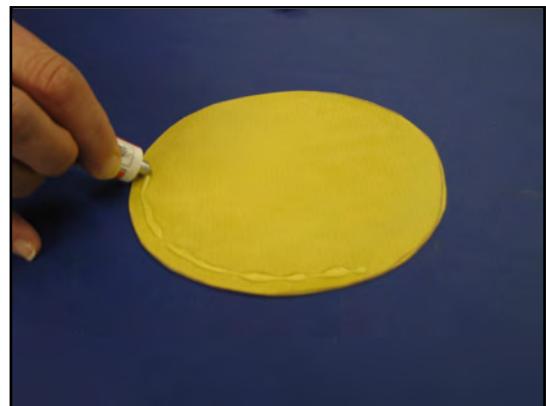


- (3) Using the sandpaper provided, abrade the mating areas of the patch and tank liner.



- (4) Ensure abraded area is clean and dry.

- (5) Apply a thin layer of adhesive to both surfaces.



- (6) Leave for 5-20 minutes (dependent on ambient conditions) until the surface is 'tacky'.
(7) Bring the two surfaces together and, using the roller provided, apply pressure to ensure a good bond.



- (8) The adhesive must be left for 24 hours before refilling can commence.

After Sales Service

Butyl Products Ltd. has built its reputation on providing a high quality and service. If for any reason you are not completely satisfied please contact our efficient and friendly team who will respond to your needs immediately.

Replacement parts and technical advice is also available by calling:-

Butyl Products Ltd.

Tel: + 44 (0)1277 653281

Fax: + 44 (0)1277 657921

E-mail: enquiries@butylproducts.co.uk

Web: www.butylproducts.co.uk



Butyl Products Ltd.

Lingfield House, 11 Radford Crescent, Billericay, Essex
CM12 0DW, England
Tel: +44 (0)1277 653281 Fax: +44 (0)1277 657921



Instructions pour l'installation et la réparation des citernes Quick Tank 4 -12 et 12 de hauteur

Fabriquée au Royaume-Uni par Butyl Products Ltd.

Contenu

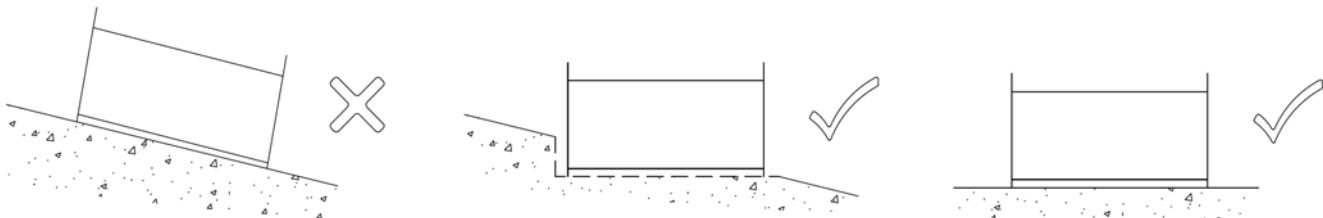
11	Contenu
12	Liste des articles
13-16	Instructions d'assemblage
16	Procédures de maintenance
17-18	Instructions de réparation
19	Service après-vente

Liste des articles

		Quick 4	Quick 5	Quick 6	Quick 7	Quick 8	Quick 9	Quick 10	Quick 11	Quick 12	Quick 12 de hau- teur
	Connecteur de barre à tête d'injection	X16	X20	X24	X28	X32	X36	X40	X44	X48	X48
	Pied en acier galvanisé	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X12
	Bouchon pour le bout de la barre	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X12
	Visser un bouchon	X1	X1	X1	X1						
	Barres horizontales traversantes	X8	X10	X12	X14	X16	X18	X20	X22	X24	X24
	Barre de jambe – 1120mm de longueur	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X0
	Barre de jambe – 1250mm de longueur	X0	X0	X0	X12						
	Clé Allen	X1	X1	X1	X1						
	Kit de réparation	X1	X1	X1	X1						
	Toile de fond	X1	X1	X1	X1						
	Citerne Quick tank	X1	X1	X1	X1						
	Caisse	X1	X1	X1	X1						
OPTIONAL											
	Mamelon de 2mm	X2	X2	X2	X2						
	Valve rotative 1/4 de 2mm	X1	X1	X1	X1						

Instructions d'assemblage

1. Choisissez un site plat et suffisamment solide pour soutenir une citerne pleine. Il peut se révéler nécessaire de niveler ou de combler la terre pour obtenir le résultat ci-dessous.



Retirez toute la végétation, les racines et les pierres. Assurez-vous que le sol est compact.

Trouvez un site sans arbres afin d'éviter les problèmes causés par les racines, les chutes de branches et de feuillage. Lorsque c'est possible, placez la citerne en hauteur pour permettre une distribution par gravité. Si plusieurs citernes doivent être groupées, il convient de réfléchir à l'agencement afin de vous assurer que les espacements et les hauteurs permettront d'obtenir le résultat escompté.

2. Placez la toile de fond



3. Disposez la citerne Quick Tank. Assurez-vous que la base est lisse et dans sa position finale.



4. Erigez les piquets de la trame en utilisant la barre de 1 x 1,12m de longueur, 1 pied en acier galvanisé et 4 connecteurs à tête d'injection (2 en haut et 2 en bas).



5. Assemblez tous les piquets en plaçant à la base les barres horizontales du bas. nous recommandons que les pôles horizontale doit être d'environ 120 mm au-dessus du niveau du sol.



6. La barre horizontale peut être placée à proximité de l'orifice de sortie si nécessaire.



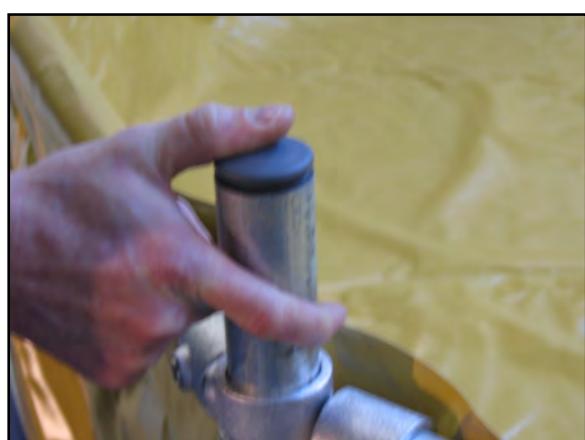
7. Resserrez toutes les pièces de la base au moyen de la clé Allen fournie.
8. Faites passer les barres horizontales supérieures à travers les ourlets dans le haut de la membrane, puis fixez-les aux piquets.



Assurez-vous que les connecteurs à tête d'injection du haut sont placés à la bonne hauteur et au bon angle. La bonne hauteur est à 100mm depuis le haut comme l'indique la photographie ci-dessus. Le bon angle est établi à vue d'œil en utilisant le bord de la base de la membrane comme guide.

Resserrez toutes les pièces du haut.

9. Assurez-vous que :
 - toutes les pièces sont sécurisées
 - la membrane est positionnée de manière centrale et qu'elle pend de manière égale.
10. Ajoutez les bouchons d'extrémité



11. Appliquez le mamelon de 5 cm (soit 2 pouces) et le robinet à tournant sphérique (non fourni).



12. Installez toute la tuyauterie nécessaire en plus du kit fourni.

13. Remplir d'eau.



Procédures de maintenance

- (1) Inspectez régulièrement le sol pour contrôler tout affaissement, pousse de végétation, etc.
- (2) Inspectez la citerne et toutes les pièces pour repérer tout dommage mécanique au moins tous les six mois (voir les instructions pour la réparation de la citerne).
- (3) Vérifiez périodiquement l'étanchéité de toutes les pièces.
- (4) Après avoir désassemblé la citerne, et avant de l'emballer et de la stocker, assurez-vous qu'elle est propre et sèche. Remplacez toutes les pièces endommagées par de nouvelles pièces du fournisseur.

Instructions de réparation

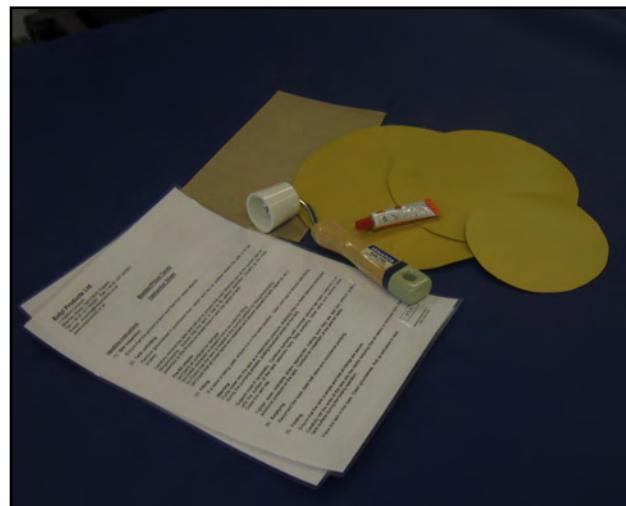
Le kit de réparation comprend :

1 x tube de colle (doit être utilisé dans les 3 mois après ouverture).

1 x feuille de papier de verre

1 x rouleau

Assortiment de rustines de réparation.



- (1) Choisissez une rustine d'au moins 30mm de plus que la zone endommagée.
- (2) Placez la rustine en position finale et marquez le contour avec un crayon de couleur sur la membrane. Il est préférable d'appliquer la rustine sur la partie intérieure de la membrane.

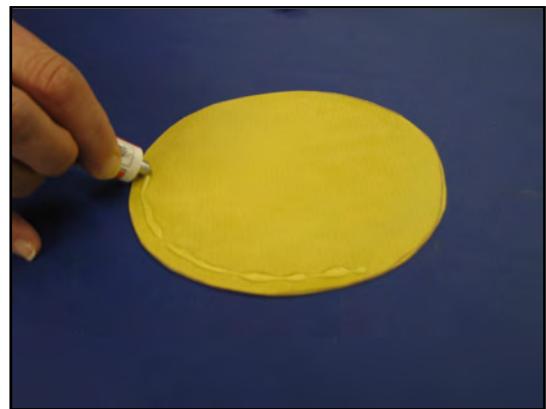


- (3) En utilisant le papier de verre fourni, frottez la zone de la rustine et de la citerne qui vont entrer en contact.

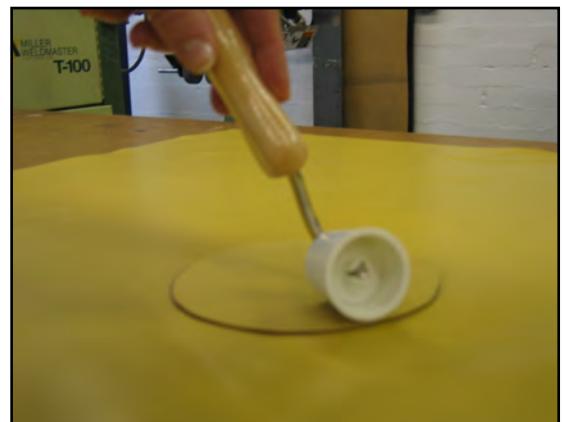


- (4) Assurez-vous que la zone abrasée est propre et sèche.

- (5) Appliquez une fine couche d'adhésif sur les deux surfaces.



- (6) Laissez reposer pendant 5 à 20 minutes (selon les conditions ambiantes) jusqu'à ce que la surface soit collante.
(7) Collez les deux surfaces et exercez une pression grâce au rouleau fourni afin de garantir une bonne adhérence.



- (8) L'adhésif doit sécher pendant 24 heures avant de remplir la citerne.

Service après-vente

Butyl Products Ltd. a bâti sa réputation sur des produits et des services de haute qualité.

Si pour une raison quelconque vous n'êtes pas entièrement satisfaits, veuillez contacter notre équipe sympathique et serviable qui se chargera de vous trouver une solution immédiatement.

Les pièces de rechange et les conseils techniques sont également disponibles par téléphone :

Butyl Products Ltd.

Tel : + 44 (0)1277 653281

Fax : + 44 (0)1277 657921

E-mail : enquiries@butylproducts.co.uk

Web: www.butylproducts.co.uk



Butyl Products Ltd.

Lingfield House

11 Radford Crescent, Billericay, Essex CM12 0DW, England

Tel: +44 (0)1277 653281 Fax: +44 (0)1277 657921



Manual de instrucciones y de reparación para tanques de contención rápida de 4 -12 y 12 alta

Fabricado en el Reino Unido por Butyl Products Ltd.

Índice

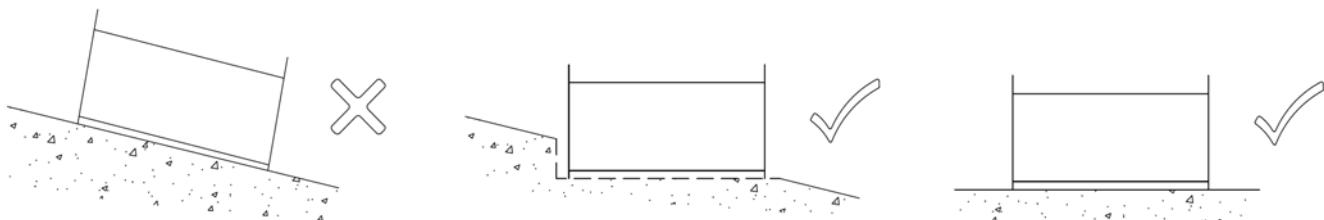
20	Índice
21	Lista de contenido
22-25	Instrucciones de montaje
25	Procedimiento de mantenimiento
26-27	Instrucciones para el kit de reparación
27	Servicio post-venta

Lista de piezas

		Tanque de 4	Tanque de 5	Tanque de 6	Tanque de 7	Tanque de 8	Tanque de 9	Tanque de 10	Tanque de 11	Tanque de 12	Tanque de 12 alta
	Conector giratorio de poste	X16	X20	X24	X28	X32	X36	X40	X44	X48	X48
	Pie galvanizado	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X12
	Tapón extremo poste	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X12
	Toma de enchufe	X1	X1	X1	X1						
	Postes horizontales polivalentes	X8	X10	X12	X14	X16	X18	X20	X22	X24	X24
	Patas de poste – 1120mm de largo	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X0
	Patas de poste – 1250mm de largo	X0	X0	X0	X12						
	Llave Allen	X1	X1	X1	X1						
	Kit reparación	X1	X1	X1	X1						
	Cubresuelos	X1	X1	X1	X1						
	Tanque contención rápida	X1	X1	X1	X1						
	Caja de embalaje	X1	X1	X1	X1						
OPCIONAL											
	2" racor	X2	X2	X2	X2						
	Válvula de 2" de 1/4 de vuelta	X1	X1	X1	X1						

Instrucciones de montaje

1. Seleccione un sitio que esté nivelado y lo suficientemente firme como para soportar un tanque lleno. Puede que sea necesario cortar o rellenar de tierra para producir este sitio como se muestra a continuación.



Elimine raíces, piedras y vegetación. Asegúrese de que el suelo está compactado.

Busque un sitio que esté situado lejos de los árboles para evitar el problema de las raíces, la caída de ramas y hojas por goteo del dosel. Siempre que sea posible ubique los tanques en terrenos elevados para permitir la distribución por medio de la gravedad. Si se agrupan varios tanques juntos, considere cuidadosamente la distribución para garantizar que el espacio y altura relativa lograrán lo que se requiere

2. Coloque y extienda el cubresuelos.



3. Coloque el tanque de contención rápida. Asegúrese de que la base está plana y en su posición final.



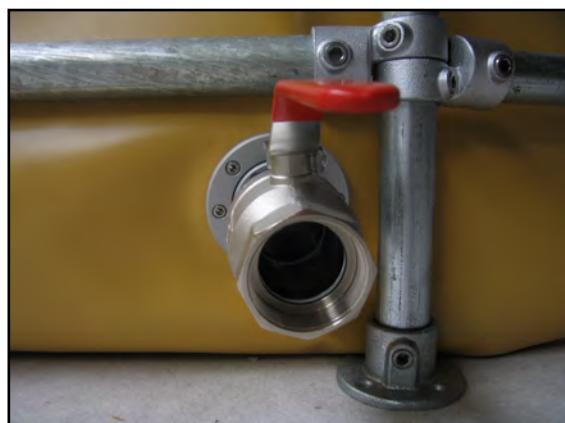
4. Montar los pies de la estructura utilizando el 1 poste x 1.12m de longitud, 1 x pie galvanizado y 4 x conectores giratorios de poste (2 en la parte superior y 2 en la parte inferior).



5. Conectar todas las patas entre sí con los postes horizontales inferiores en la base de la pata. se recomienda que los postes horizontales debe ser de aproximadamente 120 mm sobre el nivel del suelo.



6. Si fuera necesario, el poste horizontal puede elevarse para acomodar la salida.



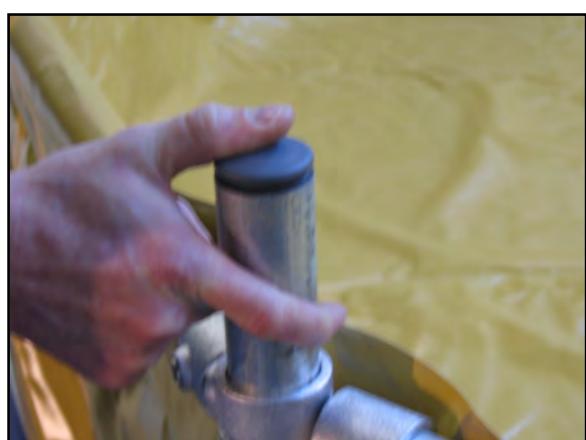
7. Apriete todos los accesorios de la base con la llave Allen que se suministra.
8. Pase los postes superiores horizontales a través de los dobladillos en la parte superior del forro, y a continuación, fije a los postes de las patas.



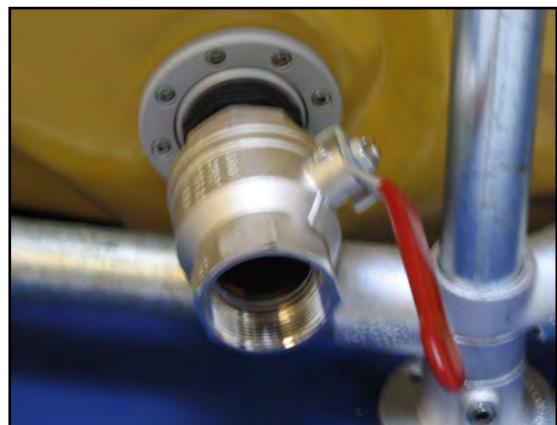
Compruebe que los conectores giratorios en la parte superior del poste se fijan en la altura y ángulo correcto. La altura correcta es de 100 mm desde la parte superior, como se ilustra arriba. El ángulo correcto se establece a ojo utilizando el borde de la base del forro de guía

Apriete todos los accesorios superiores.

9. Asegúrese que:
Todos los accesorios estén bien sujetos
El forro está en posición central y colgando de manera uniforme.
10. Ponga las tapas de plástico



11. Colocar el racor de 2" y válvula de bola. (*no suministrados*)



12. Colocar cualquier tubería que se requiera adicionalmente a la incluida en el kit suministrado.

13. Llenar con agua



Procedimiento de mantenimiento

- (1) Compruebe con regularidad el suelo en cuanto a posibles hundimientos, crecimiento de vegetación, etc.
- (2) Inspeccione el tanque y todas las partes para comprobar que no existen daños mecánicos al menos cada seis meses (vea las instrucciones para la reparación de daños del tanque).
- (3) Revise periódicamente la estanqueidad de todos los accesorios.
- (4) Despues de desmontar el tanque asegúrese de que esté limpio y seco antes de volver a re-empaquetarlo y almacenarlo. Sustituya las piezas dañadas con nuevas a través del proveedor.

Instrucciones para el kit de reparación

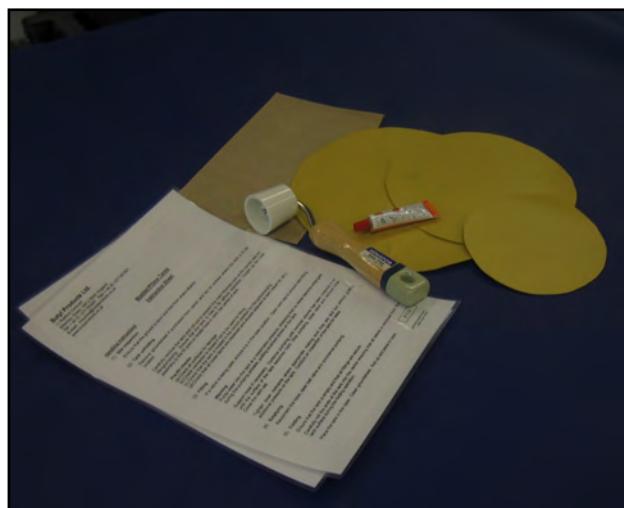
El kit de reparación consiste en:-

1 x tubo de adhesivo (caduca a los tres meses de romper el precinto).

1 x hoja de papel de lija

1 x rodillo

Surtido de parches de reparación.



- (1) Elija una zona que sea al menos 30 mm más grande que el área dañada.
- (2) Coloque el parche en la posición final requerida y marque con una tiza el forro del tanque. Es preferible aplicar el parche en el interior del forro del sistema de contención.



- (3) Utilizando el papel de lija que se proporciona, lijé las areas de contacto de la zona y del forro del sistema de contención.

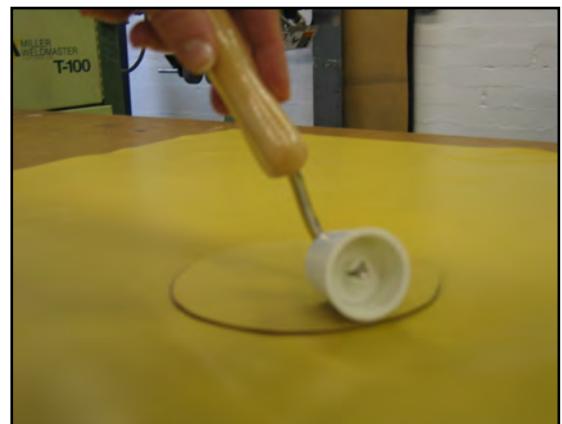


- (4) Asegúrese de que el area lijada esté limpia y seca.

- (5) Aplicar una fina capa de adhesivo a las dos superficies.



- (6) Deje secar la superficie durante 5-20 minutos (en función de las condiciones ambientales) hasta que esté pegajosa.
(7) Junte las dos superficies y aplique presión con el rodillo que se proporciona para asegurar que se produzca una buena unión.



- (8) Se debe dejar secar el adhesivo durante 24 horas antes de volver a llenar el tanque.

Servicio post-venta

Butyl Products Ltd. ha logrado una reputación al proporcionar productos y servicios de alta calidad.

Si por cualquier razón no se siente completamente satisfecho, póngase en contacto con nuestro amable y eficiente equipo, quienes prestarán atención a sus necesidades de forma inmediata.

También puede obtener piezas de recambio y asesoramiento técnico llamando a:-

Butyl Products Ltd.

Tel: + 44 (0)1277 653281

Fax: + 44 (0)1277 657921

E-mail: enquiries@butylproducts.co.uk

Web: butylproducts.co.uk



Butyl Products Ltd.

Lingfield House

11 Radford Crescent, Billericay, Essex CM12 0DW, England

Tel: +44 (0)1277 653281 Fax: +44 (0)1277 657921



Bauanleitung und Reparaturhandbuch für Tanks 4 -12 und 12 hoch

Hergestellt im Vereinigten Königreich von GB und Nordirland von Butyl Products Ltd.

Inhaltsverzeichnis

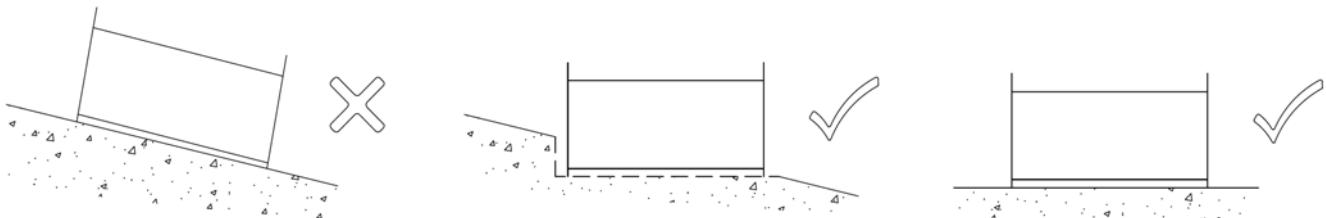
29	Inhaltsverzeichnis
30	Packliste
31-34	Montageanleitung
34	Instandhaltung
35-36	Reparaturset-Anleitung
36	Kundendienst

Liste der Teile

		Quick 4	Quick 5	Quick 6	Quick 7	Quick 8	Quick 9	Quick 10	Quick 11	Quick 12	Quick 13
	Gerüstkupplung drehbar	X16	X20	X24	X28	X32	X36	X40	X44	X48	X48
	Verzinkter Fußteil	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X12
	Endkappe	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X12
	Steckdose anschließen	X1	X1	X1	X1						
	Horizontale Stange	X8	X10	X12	X14	X16	X18	X20	X22	X24	X24
	Rahmenstände r - 1120mm lang	X4	X5	X6	X7	X8	X9	X10	X11	X12	X0
	Rahmenstände r - 1250mm lang	X0	X0	X0	X12						
	Imbusschlüssel	X2	X2	X2	X2						
	Reparaturset	X1	X1	X1	X1						
	Unterlegplane	X1	X1	X1	X1						
	Quick Tank	X1	X1	X1	X1						
	Verpackungskiste	X1	X1	X1	X1						
OPTIONAL											
	2 "Nippel	X1	X1	X1	X1						
	2 "1 / 4 Kugelhahn	X1	X1	X1	X1						

Montageanleitung

1. Wählen Sie einen Standort, der eben und fest genug ist, um einen vollen Tank zu tragen zu können. Wie unten abgebildet, muss möglicherweise Erde abgetragen oder aufgefüllt werden, um dies zu erreichen.



Entfernen Sie jeglichen Pflanzenbewuchs, Wurzeln und Steine und stellen Sie sicher, dass der Boden verdichtet ist.

Suchen Sie nach einem Standort, der frei von Bäumen ist, um Probleme mit Wurzeln, herabfallenden Ästen und Blättern zu vermeiden. Wählen Sie, wenn möglich, einen höhergelegenen Standort, um die bestmögliche Verteilung des Wassers durch die Schwerkraft zu erhalten. Wenn Sie beabsichtigen, mehrere Tanks zu Gruppen zusammenzufassen, so prüfen Sie die Anordnung sorgfältig, um sicherzustellen, dass die Abstände und jeweiligen Höhen den Erfordernissen entsprechen.

2. Legen Sie das Unterlegplane aus



3. Legen Sie den Quick Tank aus. Stellen Sie sicher, dass der Untergrund eben und in seiner endgültigen Position ist.



4. Errichten Sie das Rahmengestell durch Verwendung von: 1 x 1,12 m lange Stange, 1 x verzinkter Fußteil und 4 x Gerüstkupplung drehbar (2 oben und 2 unten).



5. Befestigen Sie alle Rahmenständer mit den unteren horizontalen Stangen an der Basis des Rahmenständers. Wir empfehlen, dass die horizontalen Stangen sollten ca. 120mm über dem Boden



6. Zur Anpassung des Drehventils kann die horizontale Stange im Bereich des Kugelhahns angehoben werden.



7. Ziehen Sie alle Basis-Befestigungen mit dem mitgelieferten Imbusschlüssel fest an.
8. Stecken Sie die oberen horizontalen Stangen durch die Säume an den Rändern der Tankauskleidung und befestigen sie dann an den Rahmenständern.



Stellen Sie sicher, dass die oberen drehbaren Gerüstkupplungen in der richtigen Höhe und im richtigen Winkel eingestellt sind. Die richtige Höhe ist 100mm von oben, wie oben dargestellt. Der richtige Winkel wird mit bloßem Auge eingestellt, indem der Rand der Tankauskleidung als Anhaltspunkt genommen wird.

Ziehen Sie alle oberen Gerüstkupplungen fest an.

9. Stellen Sie sicher, dass: -

Alle Gerüstkupplungen sicher befestigt sind

Die Tankauskleidung zentral positioniert ist und gleichmäßig herunterhängt.

10. Kunststoff-Endkappen einstecken



11. 2 "Nippel und Kugelhahn anbringen. (*nicht mitgeliefert*)



12. Schließen Sie alle Rohrleitungen an, die zusätzlich zu dem gelieferten Bausatz erforderlich sind.

13. Füllen Sie den Tank mit Wasser



Instandhaltung

- (1) Kontrollieren Sie den Untergrund regelmäßig auf Bodenabsenkungen, Pflanzenbewuchs, usw.
- (2) Untersuchen Sie den Tank und alle Teile mindestens alle sechs Monate auf mechanische Beschädigungen (siehe Anleitung zur Reparatur von Tankschäden).
- (3) Kontrollieren Sie regelmäßig alle Gerüstkupplungen auf festen Sitz.
- (4) Stellen Sie sicher, dass der Tank nach der Demontage trocken und sauber ist, bevor Sie ihn wieder verpacken und lagern. Tauschen Sie alle beschädigten Teile durch neue Teile des Anbieters aus.

Reparaturset-Anleitung

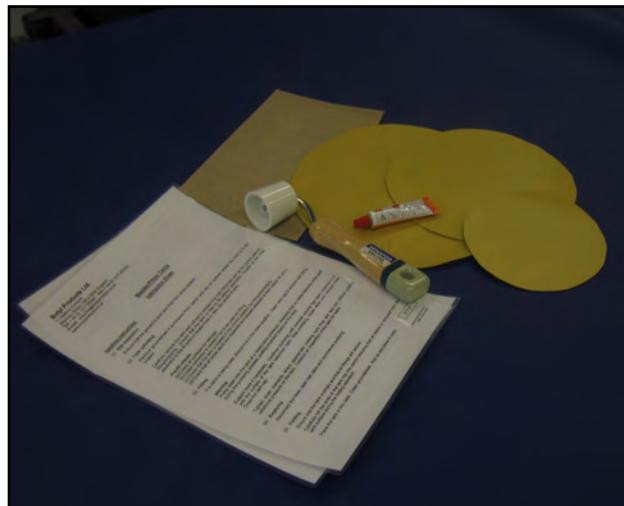
Das Reparaturset besteht aus: -

1 x Tube Klebstoff (Verfallsdatum: drei Monate nachdem das Siegel gebrochen wurde).

1 x Blatt Schleifpapier

1 x Andruckrolle

Auswahl an Reparatur-Flicken.



- (1) Wählen Sie einen Flicken, der mindestens 30 mm größer ist als die beschädigte Stelle.
- (2) Legen Sie den Flicken auf die gewünschte Stelle und markieren Sie diesen mit Kreide auf der Tankauskleidung. Es wird empfohlen, den Flicken auf der Innenseite der Tankauskleidung anzubringen.

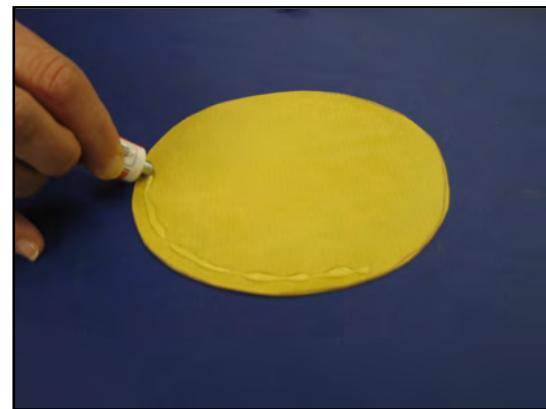


- (3) Benutzen Sie das vorgesehene Schleifpapier, um die entsprechenden Bereiche des Flickens und der Tankauskleidung aufzurauenhen.



- (4) Stellen Sie sicher, dass der abgeriebene Bereich sauber und trocken ist.

- (5) Tragen Sie eine dünne Schicht Kleber auf beide Oberflächen auf.



- (6) Lassen Sie die Oberflächen für 5-20 Minuten trocknen (abhängig von Umgebungsbedingungen), bis sie klebrig ist.
(7) Legen Sie die beiden Flächen aufeinander und üben Sie mit der vorgesehenen Andruckrolle Druck aus, um eine gute Bindung sicherzustellen.



- (8) Der Klebestoff muss bis zu einer erneuten Auffüllung 24 Stunden trocknen.

Kundendienst

Butyl Products Ltd hat sich einen hervorragenden Ruf in der Bereitstellung qualitativ hochwertiger Produkte und Service aufgebaut.

Wenn Sie aus irgendeinem Grund nicht zu 100 % zufrieden sind, kontaktieren Sie bitte unser effizientes und freundliches Team, das auf Ihre Bedürfnisse sofort reagieren wird.

Ersatzteile und technische Beratung sind ebenfalls erhältlich durch einen Anruf bei:-

Butyl Products Ltd.

Tel.: + 44 (0)1277 653281

Fax: + 44 (0)1277 657921

E-mail: enquiries@butylproducts.co.uk

Web: www.butylproducts.co.uk